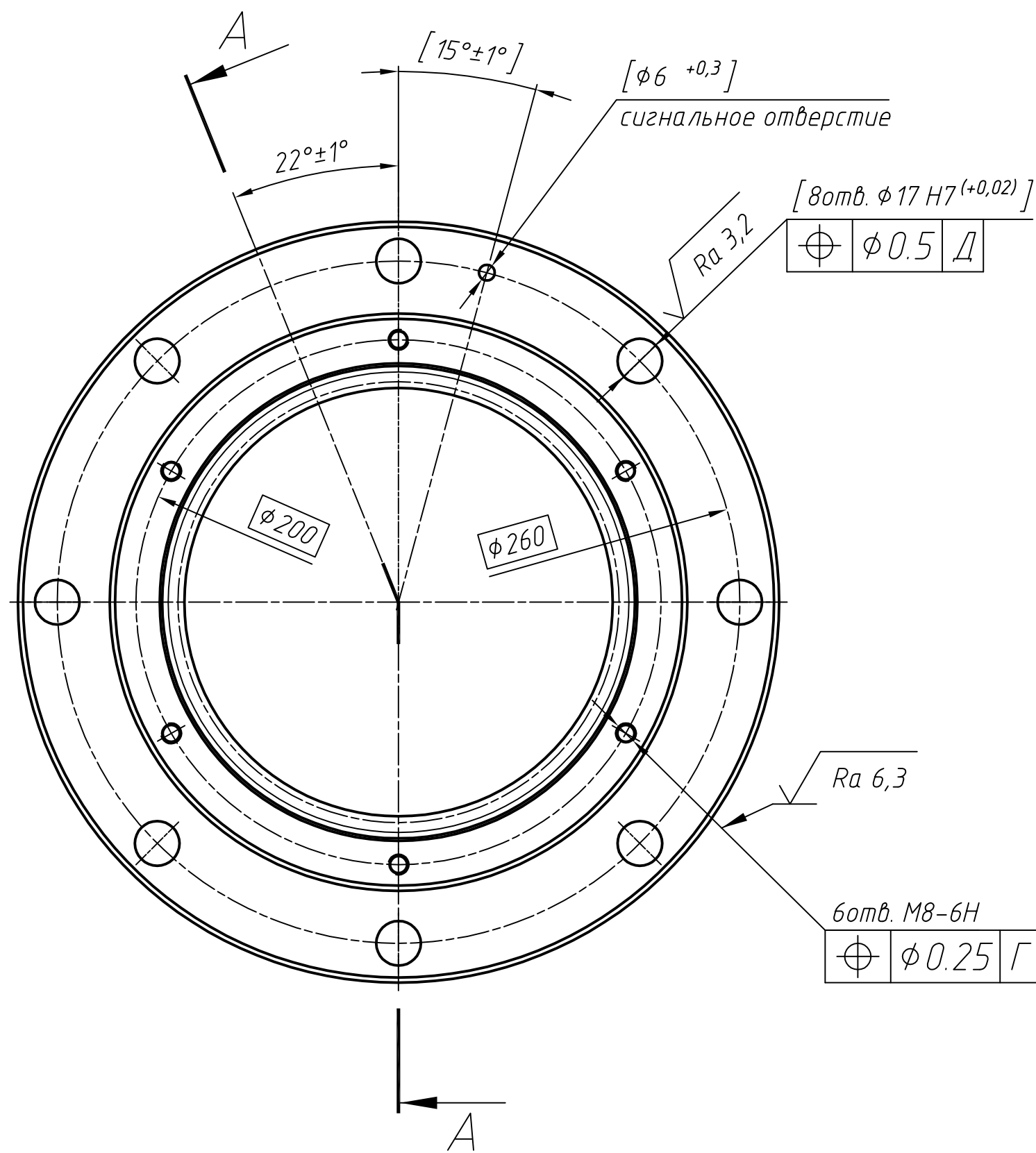
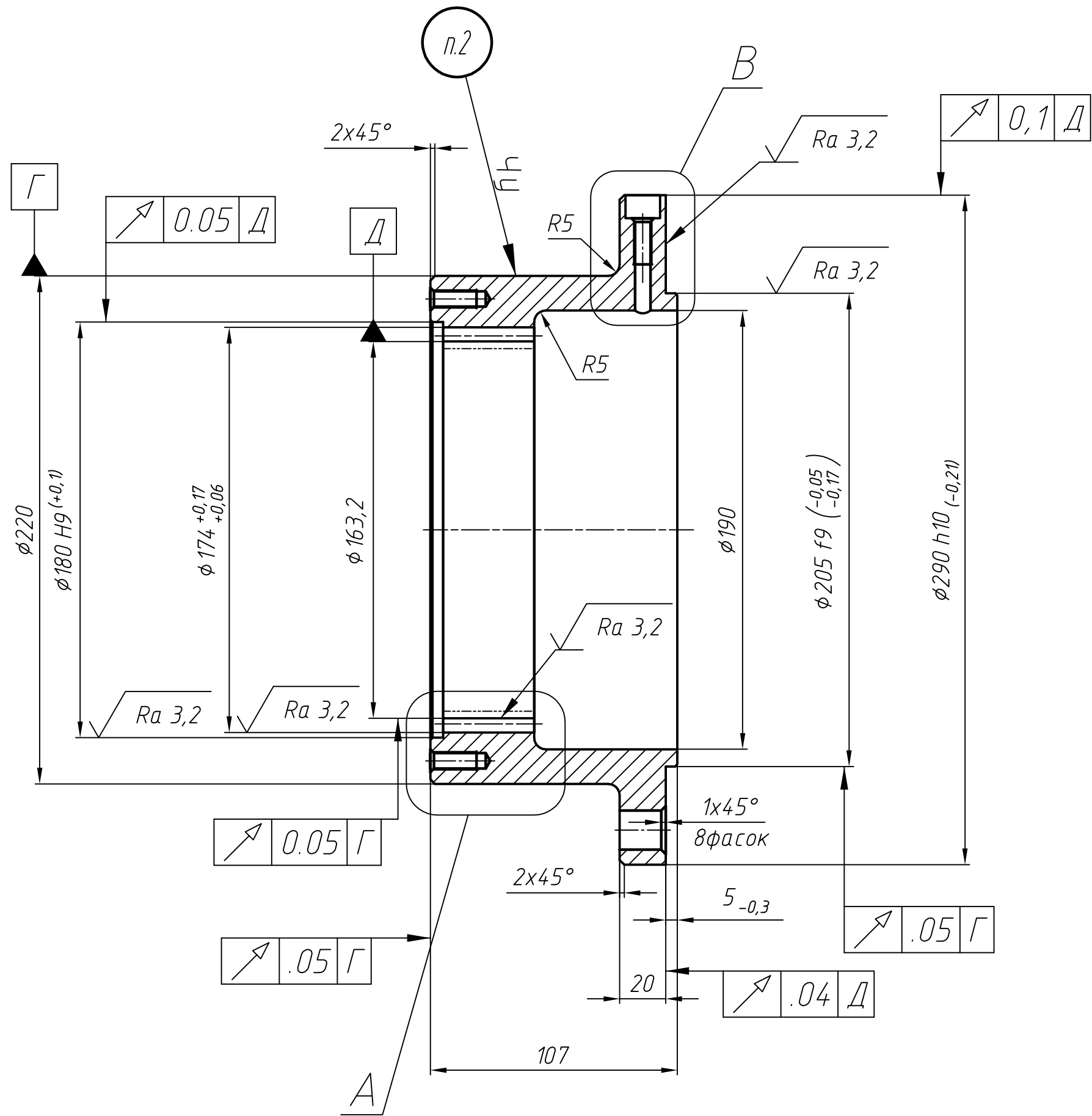
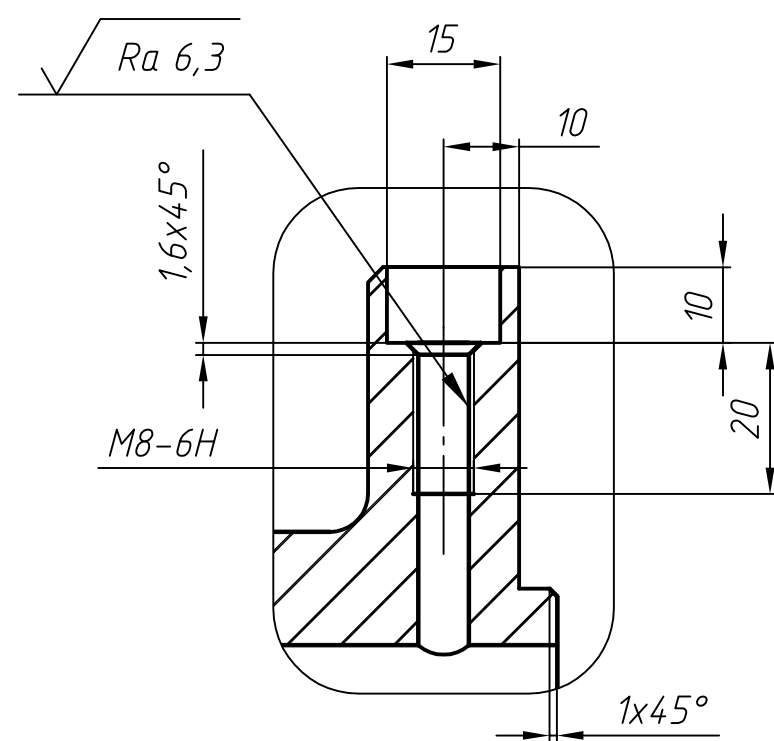


24-06-БКС-И-090.01.001.202

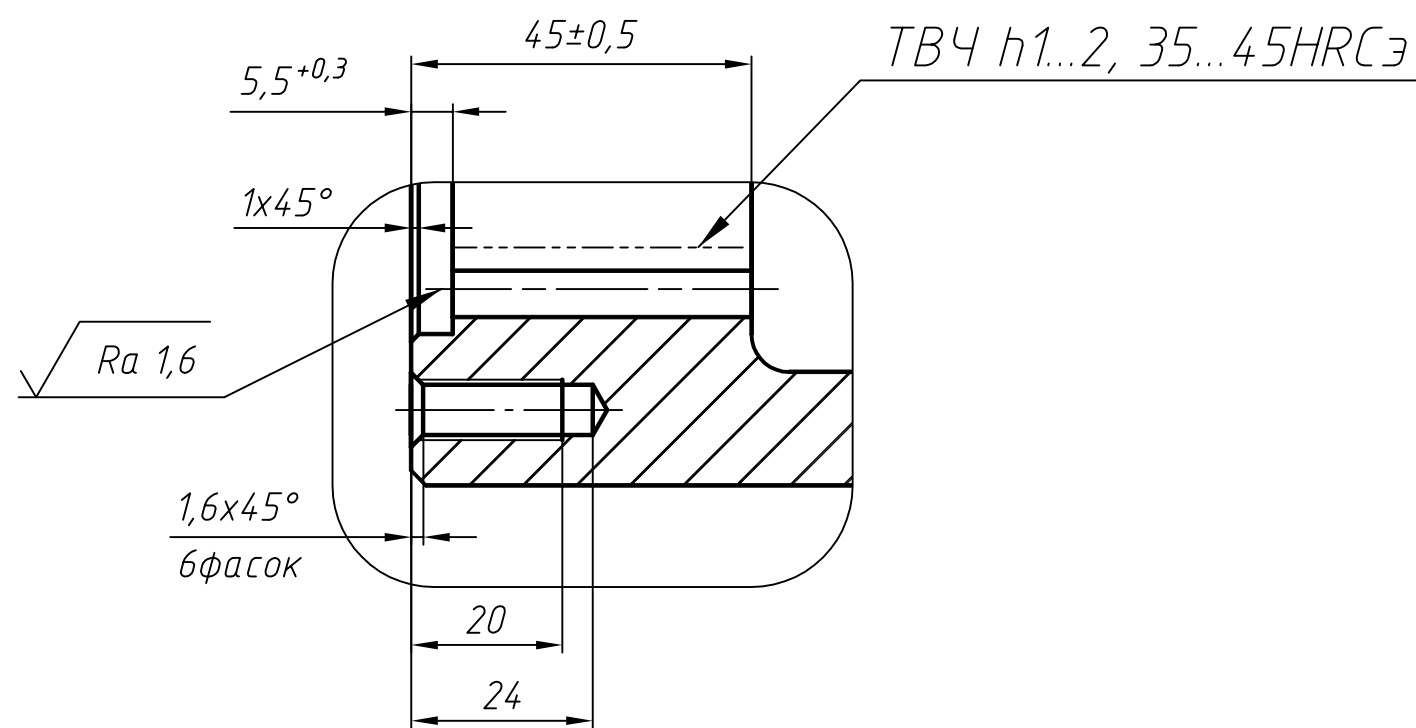
A-A



B(1:1)




A(1:1)



Ra 12,5 (✓)

Модуль		m	3
Число зубьев		z	56
Исходный контур		-	ГОСТ 13755-81
Исходный контур	Угол профиля	α	20°
	Коэффициент высоты головки зуба	h_a^*	0,8
	Коэффициент граничной высоты	h_f^*	1,8
	Коэффициент радиуса кривизны переходной кривой	ρ_f^*	0,38
	Коэффициент радиального зазора	c^*	0,25
	Коэффициент толщины зуба по делительной прямой	s^*	1
Коэффициент смещения		x	+0,166
Степень точности по ГОСТ 1643-81		-	8-B
Размер по роликам		M	$161,598^{+0}_{+0,42}$
Диаметр ролика		D	5,176
Допуск на радиальное биение зубчатого венца		F_r	0,063
Допуск на погрешность обката		F_c	0,05
Допуск на разность люфтов шагов		f_{vpt}	$\pm 0,035$
Делительный диаметр		d	168
Допуск на погрешность направления зуба		F_{β}	0,018
Долбяк	Обозначение	-	2537-0162 ГОСТ 9323-79
	Число зубьев	z_o	9
	Коэффициент смещения	x_o	-0,01
	Диаметр вершин зубьев	d_{ao}	31,972
Способ центрирования		-	d_a
Обозначение чертежа сопряжённой втулки зубчатой муфты		24-06-БКС-И-090.01.001.204	

- 241...285 НВ.
- Маркировать "Ч" m=3, z=56 шрифтом 5ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
- Обработку поверхностей детали по размерам в квадратных скобках производить совместно с дет.24-06-БКС-И-090.01.001.201 Обойма
- Детали маркировать одним порядковым номером и применять совместно.
- Допускается изготовление детали из отливки сталь 45Л ГОСТ 977.
- Покрытие: Ц9хр.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: H12; h12; ±IT12/2.

					24-06-БКС-И-090.01.001.202			
					Обойма	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				1:2
Разраб.	Яковлев		<i>Яковлев</i>	11.24				
Пров.	Сербаев		<i>Сербаев</i>	11.24				
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.					Сталь 45 ГОСТ 1050-88	 KABEL-PROTEKT		
Утв.	Дулин		<i>Дулин</i>	11.24				